

COFFRE DE CHANTIER ÉTANCHE 90L FATMAX®

RÉSISTANT ET PRATIQUE :

90 litres
Capacité charge 50 kg
Corps en polypropylène avec joints d'étanchéité – IP53
Larges attaches métalliques

MANIABILITÉ ET CONFORT D'UTILISATION :

Roues grand diamètre tout terrain
Fond surélevé pour plus de facilité à manoeuvrer
Poignée télescopique coulissante pour faciliter le transport
Nouvelle poignée à l'arrière du coffre pour faciliter le chargement et le déchargement

ASTUCIEUX:

Large couvercle utilisable comme surface de travail
Rainure en V pour coupe d'appoint
Large plateau porte-outils intégré
Rangements verticaux amovibles
4 anneaux d'attache pour charger et fixer du matériel complémentaire sur le dessus du coffre (Boite à outils, Sac de ciment...), à l'aide de sandows par exemple
Seuil pour éviter tout glissement du matériel chargé sur le coffre

SÉCURISÉ :

Protection antivol grâce à son couvercle cadenassable



Produit nu

Longueur	74,7 cm
Largeur	42,8 cm
Hauteur	51,5 cm
Dimensions internes	61 x 38,5 x 33,5 cm
Poids	10,3 kg

STANLEY

FMST1-73601
3 253 561 736 018