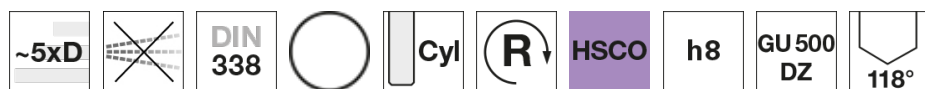


## Fiche technique du produit



Référence article	9055230010000
Diamètre	1,000 mm
Plage de diamètre	1,000 - 14,290 mm
Profondeur maximale de perçage	10,500 mm
Surface	poli
Type	GU 500 DZ
Refroidissement interne	sans

### Caractéristiques

Refroidissement interne	sans
Surface	poli
Type	GU 500 DZ
Type d'assise	Attachement cylindrique
Norm	DIN 338
Plage de tolérance	h8
Sens de coupe	à droite
Diamètre	1,000 mm
Diamètre tige	1,000 mm
Longueur totale	34,000 mm
Longueur de gorge	12,000 mm
Longueur utile	11,000 mm
Longueur de tige	22,000 mm
Foret aléueur, côté machine	N

### Indications

- Les données CAO et autres informations sont disponibles après inscription au e-shop.



### Gühring France

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com

⚠ Les vitesses de coupe et les avances réellement réalisables dépendent du traitement respectif des conditions. Nous vous recommandons d'effectuer des tests de coupe appropriés.



**Gühring France**

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
[info@guhring-france.com](mailto:info@guhring-france.com)

## Paramètres de coupe

### Perçage dans le plein

Sous-groupe	Résistance/dureté	Vitesse de coupe	Avance	Vitesse de rotation	Durée principale	Vitesse d'avance
Aciers de construction généraux	500 N/mm <sup>2</sup>	35 m/min	0,018 mm/tr	11 141 tr/min	0,00 min (0 sec.)	201 mm/min
Aciers de construction généraux	1 000 N/mm <sup>2</sup>	30 m/min	0,016 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	153 mm/min
Aciers de cémentation alliés	1 000 N/mm <sup>2</sup>	16 m/min	0,014 mm/tr	5 093 tr/min	0,00 min (0 sec.)	71 mm/min
Aciers de cémentation alliés	1 400 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	0,012 mm/tr	3 820 tr/min	0,00 min (0 sec.)	46 mm/min
Aciers de cémentation non alliés	850 N/mm <sup>2</sup>	30 m/min	0,018 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	172 mm/min
Aciers de décolletage	850 N/mm <sup>2</sup>	40 m/min	0,018 mm/tr	12 732 tr/min	0,00 min (0 sec.)	229 mm/min
Aciers de décolletage	1 000 N/mm <sup>2</sup>	30 m/min	0,018 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	172 mm/min
Aciers de trempe non alliés	700 N/mm <sup>2</sup>	32 m/min	0,018 mm/tr	10 186 tr/min	0,00 min (0 sec.)	183 mm/min
Aciers de trempe non alliés	850 N/mm <sup>2</sup>	28 m/min	0,018 mm/tr	8 913 tr/min	0,00 min (0 sec.)	160 mm/min
Aciers de trempe non alliés	1 000 N/mm <sup>2</sup>	20 m/min	0,016 mm/tr	6 366 tr/min	0,00 min (0 sec.)	102 mm/min
Aciers inoxydables austénitiques	1 100 N/mm <sup>2</sup>	10 m/min	0,014 mm/tr	3 183 tr/min	0,00 min (0 sec.)	45 mm/min
Aciers inoxydables martensitiques	1 200 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	0,014 mm/tr	3 820 tr/min	0,00 min (0 sec.)	53 mm/min
Aciers inoxydables sulfurés	900 N/mm <sup>2</sup>	14 m/min	0,014 mm/tr	4 456 tr/min	0,00 min (0 sec.)	62 mm/min
Aciers nitrurés	1 000 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	0,014 mm/tr	4 775 tr/min	0,00 min (0 sec.)	67 mm/min
Aciers nitrurés	1 400 N/mm <sup>2</sup>	10 m/min	0,012 mm/tr	3 183 tr/min	0,00 min (0 sec.)	38 mm/min
Aciers pour outils	850 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	0,014 mm/tr	4 775 tr/min	0,00 min (0 sec.)	67 mm/min
Aciers pour outils	1 400 N/mm <sup>2</sup>	10 m/min	0,012 mm/tr	3 183 tr/min	0,00 min (0 sec.)	38 mm/min
Aciers rapides	1 400 N/mm <sup>2</sup>	10 m/min	0,012 mm/tr	3 183 tr/min	0,00 min (0 sec.)	38 mm/min
Aciers trempés alliés	1 000 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	0,014 mm/tr	4 775 tr/min	0,00 min (0 sec.)	67 mm/min
Aciers trempés alliés	1 400 N/mm <sup>2</sup>	13 m/min	0,012 mm/tr	4 138 tr/min	0,00 min (0 sec.)	50 mm/min
Fonte	240 HB	36 m/min	0,018 mm/tr	11 459 tr/min	0,00 min (0 sec.)	206 mm/min
Fonte	350 HB	30 m/min	0,018 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	172 mm/min
Fonte à graphite sphéroïdal et malléable	240 HB	30 m/min	0,018 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	172 mm/min



**Gühring France**

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com

Sous-groupe	Résistance/dureté	Vitesse de coupe	Avance	Vitesse de rotation	Durée principale	Vitesse d'avance
Fonte à graphite sphéroïdal et malléable	350 HB	22 m/min	0,018 mm/tr	7 003 tr/min	0,00 min (0 sec.)	126 mm/min
Bronzes à copeaux courts	600 N/mm <sup>2</sup>	36 m/min	0,014 mm/tr	11 459 tr/min	0,00 min (0 sec.)	160 mm/min
Bronzes à copeaux courts	850 N/mm <sup>2</sup>	30 m/min	0,014 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	134 mm/min
Bronzes à copeaux longs	850 N/mm <sup>2</sup>	30 m/min	0,014 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	134 mm/min
Bronzes à copeaux longs	1 000 N/mm <sup>2</sup>	25 m/min	0,014 mm/tr	7 958 tr/min	0,00 min (0 sec.)	111 mm/min
Cuivre faiblement allié	500 N/mm <sup>2</sup>	70 m/min	0,016 mm/tr	22 282 tr/min	0,00 min (0 sec.)	357 mm/min
Laiton à copeaux courts	600 N/mm <sup>2</sup>	45 m/min	0,016 mm/tr	14 324 tr/min	0,00 min (0 sec.)	229 mm/min
Laiton à copeaux longs	600 N/mm <sup>2</sup>	30 m/min	0,016 mm/tr	9 549 tr/min	0,00 min (0 sec.)	153 mm/min
Alliages de fonderie Al-Si	10 %	65 m/min	0,020 mm/tr	20 690 tr/min	0,00 min (0 sec.)	414 mm/min
Alliages de fonderie Al-Si	20 %	60 m/min	0,018 mm/tr	19 099 tr/min	0,00 min (0 sec.)	344 mm/min
Alliages d'aluminium corroyés	650 N/mm <sup>2</sup>	50 m/min	0,020 mm/tr	15 915 tr/min	0,00 min (0 sec.)	318 mm/min
Aluminium et alliages d'aluminium	400 N/mm <sup>2</sup>	50 m/min	0,020 mm/tr	15 915 tr/min	0,00 min (0 sec.)	318 mm/min
Alliages de magnésium	450 N/mm <sup>2</sup>	60 m/min	0,018 mm/tr	19 099 tr/min	0,00 min (0 sec.)	344 mm/min
Matières thermoplastiques	100 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	0,014 mm/tr	4 775 tr/min	0,00 min (0 sec.)	67 mm/min
Plastiques thermodurcissables	150 N/mm <sup>2</sup>	20 m/min	0,014 mm/tr	6 366 tr/min	0,00 min (0 sec.)	89 mm/min

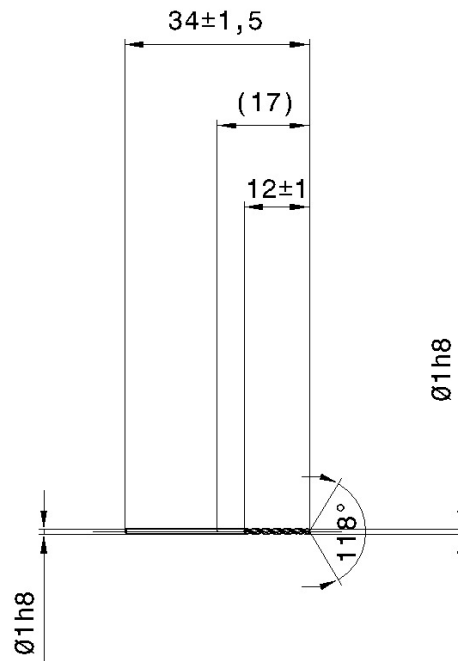


## Gühring France

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com

## Plan outil



GÜHRING	
Artikel-Nr.	5523 1,000
Beschreibung	SPIRALBOHRER
Schneidstoff	HSCO
Beschichtung	BLANK
Kuehlung	-
Schneiden	2

Diese Zeichnung ist Eigentum der Fa. Gühring KG und darf nicht an Dritte weitergegeben werden.  
Bearbeitungs- und Zeichnungsprüfung (auf Richtigkeit und Vollständigkeit) obliegen dem Kunden.



### Gühring France

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com