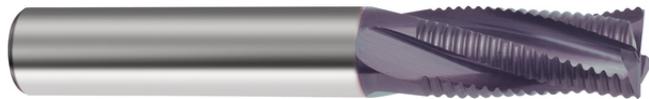


Fiche technique du produit



Référence article	9199660050000
Diamètre	5,000 mm
Plage de diamètre	5,000 - 25,000 mm
Longueur d'arête de coupe	16,000 mm
Type	Norme usine
Refroidissement interne	sans
Surface	FIRE

Cas d'application helix

Référence article	Fonte
Sous-groupe matière	Grey cast iron
Dureté	pearlitic / martensitic, 260 HB

Paramètres de coupe

Vitesse de coupe	88.0 m/min
Avance	0,0121 mm/Z
Vitesse de rotation	5 602 tr/min
Vitesse d'avance	204 mm/min
Alimentation par tour	5-15%

Indications

- i** Les données CAO et autres informations sont disponibles après inscription au e-shop.
- A** Les vitesses de coupe et les avances réellement réalisables dépendent du traitement respectif des conditions. Nous vous recommandons d'effectuer des tests de coupe appropriés.



Gühring France

24 Rue Callisto
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42
info@guhring-france.com

Caractéristiques

Refroidissement interne	sans
Surface	FIRE
Type	Norme usine
Type d'assise	DIN 6535-HA
Norm	Norme usine
Form	
Plage de tolérance	h10
Sens de coupe	à droite
Diamètre	5,000 mm
Diamètre tige	6,000 mm
Longueur totale	57,000 mm
Longueur de gorge	21,000 mm
Longueur utile	19,000 mm
Longueur d'arête de coupe	16,000 mm
Corner Chamfer	0,200 mm
Diameter neck	0,000 mm



Gühring France

24 Rue Callisto
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42
info@guhring-france.com

Plan outil



Gühring France

24 Rue Callisto
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42
info@guhring-france.com