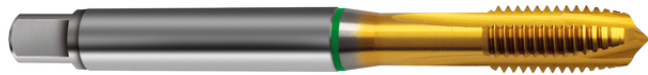


## Fiche technique du produit



Référence article	9010100030000
Taille du filetage	EG M3
Plage de filetage	EG M3 - EG M16
Surface	TiN
Refroidissement interne	sans
Type	N

### Caractéristiques

Surface	TiN
Refroidissement interne	sans
Type	N
Taille du filetage	EG M3
Plage de filetage	EG M3 - EG M16
Norm	DIN 40435
Norm 2	DIN 40435
Type d'assise	Attachement cylindrique
Form	B
Sens de coupe	à droite
Classe de tolérance	6H mod
Type de perçage	Trous débouchants
Rainure	goujure droite
Anneau de couleur	Bague vert
Longueur de coupe	3,5-5,5 Pentes
Type de filetage	EG M
Longueur totale	63,000 mm
Longueur du filetage	12,000 mm
Longueur de gorge	17,000 mm



### Gühring France

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com

Longueur utile	21,000 mm
Longueur de tige	0,000 mm
Diamètre âme du filet	3,150 mm
Diamètre tige	4,500 mm
Pas du filetage	2,000 mm
Plage de tolérance diamètre de tige	h9
Information supplémentaire	Filetage intérieur
EBEZ	ZL-GBO-M 03GGSR-N
Type d'outil	Tapez

## Indications

- i** Les données CAO et autres informations sont disponibles après inscription au e-shop.
- ⚠** Les vitesses de coupe et les avances réellement réalisables dépendent du traitement respectif des conditions. Nous vous recommandons d'effectuer des tests de coupe appropriés.



### Gühring France

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com

## Paramètres de coupe

### Trous débouchants

Sous-groupe	Résistance/dureté	Vitesse de coupe	Vitesse de rotation
Aciers de construction généraux	400 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de construction généraux	600 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de construction généraux	850 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de construction généraux	1 000 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	1 273 tr/min
Aciers de cémentation alliés	1 000 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	1 273 tr/min
Aciers de cémentation non alliés	600 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de cémentation non alliés	850 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de décolletage	600 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de décolletage	850 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de décolletage	1 000 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	1 273 tr/min
Aciers de trempe non alliés	600 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de trempe non alliés	850 N/mm <sup>2</sup>	15 m/min	1 592 tr/min
Aciers de trempe non alliés	1 000 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	1 273 tr/min
Aciers trempés alliés	1 000 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	1 273 tr/min
Fonte à graphite sphéroïdal et malléable	240 HB	15 m/min	1 592 tr/min
Fonte à graphite sphéroïdal et malléable	350 HB	15 m/min	1 592 tr/min
Bronzes à copeaux longs	1 000 N/mm <sup>2</sup>	10 m/min	1 061 tr/min
Laiton à copeaux longs	600 N/mm <sup>2</sup>	12 m/min	1 273 tr/min

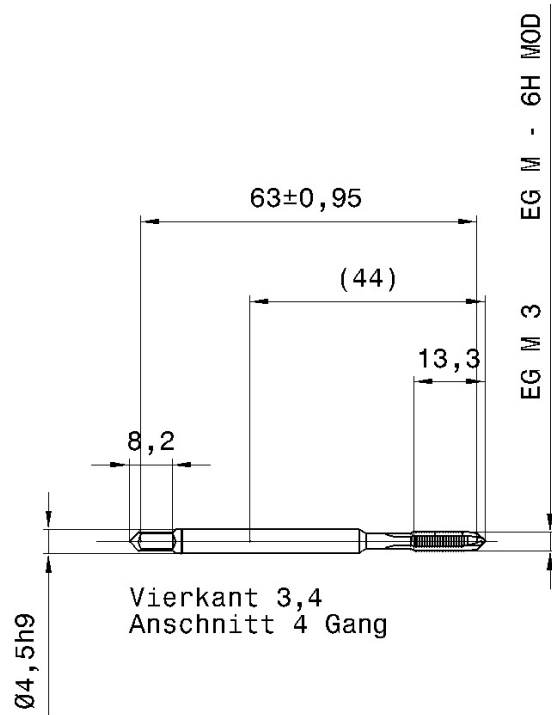


### Gühring France

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com

## Plan outil



GÜHRING	
Artikel-Nr.	1010 3,000
Beschreibung	S GEWINDEBOHRER
Schneidstoff	HSS-E
Beschichtung	TIN-BESCHICHTET
Kuehlung	-
Schneiden	3

Diese Zeichnung ist Eigentum der Fa. Gühring KG und darf nicht an Dritte weitergegeben werden.  
 Bearbeitungs- und Zeichnungsprüfung (auf Richtigkeit und Vollständigkeit) obliegen dem Kunden.



### Gühring France

24 Rue Callisto  
74650 CHAVANOD

T.: +33 4 50 27 64 42  
info@guhring-france.com