



Électrode enrobée
DC
DC pulsé



TIG
DC
DC pulsé

Le soudage facile à l'électrode enrobée
Pico 160 cel puls



3 Years **5 Years**
transformer
and rectifier

ewm-warranty*
24 hours / 7 days

*For details visit
www.ewm-group.com

Le soudage à l'électrode enrobée facilité

Utilisable partout



Extrêmement léger – L'un des générateurs les plus légers du marché avec seulement 4,7 kg

- / Bandoulière pratique pour un transport sans fatigue sur le chantier, les échelles et escaliers, les constructions métalliques et les échafaudages
- / Maniable même dans les conditions les plus difficiles dans la construction, le génie civil, les mines, etc.



Robuste et parfaitement adapté aux chantiers

- / Tolérance tension réseau élevée de -40 à +15 % pour un fonctionnement sans problème sur générateur et avec des conduites d'amenée de secteur jusqu'à 100 m
- / Protégé contre les projections d'eau selon IP 23
- / Boîtier en aluminium robuste
- / Façades avant et arrière et fond de l'appareil en plastique résistant aux chocs



Avec la garantie de qualité ewm inégalée

- / 3 ans de garantie sur les générateurs de soudage et 5 ans de garantie sur les transformateurs et redresseurs
- / Sans limitation des heures de fonctionnement – même en utilisation par 3 équipes, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7

Un soudage sans compromis – partout

Parfaitement équipé pour toutes les exigences du soudage à l'électrode enrobée

- / Dispositif d'amorçage automatique pour un amorçage sûr et doux prévient l'adhérence de l'électrode à la pièce
- / Arc stable avec tous les types d'électrodes, aucun arrachement de l'arc
- / Soudage descendant d'électrode cellulosiques absolument sûr
- / Pulsations à l'électrode enrobée :
 - Réduction des retouches grâce à des projections minimisées
 - Soudage simple de positions difficiles avec un refermement de jour exceptionnel



Un soudage TIG comme les grands

- / Amorçage TIG au toucher sans inclusions de tungstène
- / Pulsations TIG avec jusqu'à 2 kHz :
 - Soudage de soudures en angle avec vague de solidification très fine
 - Soudage simple de soudures montantes et de positions difficiles



Technologie de l'onduleur économe en énergie

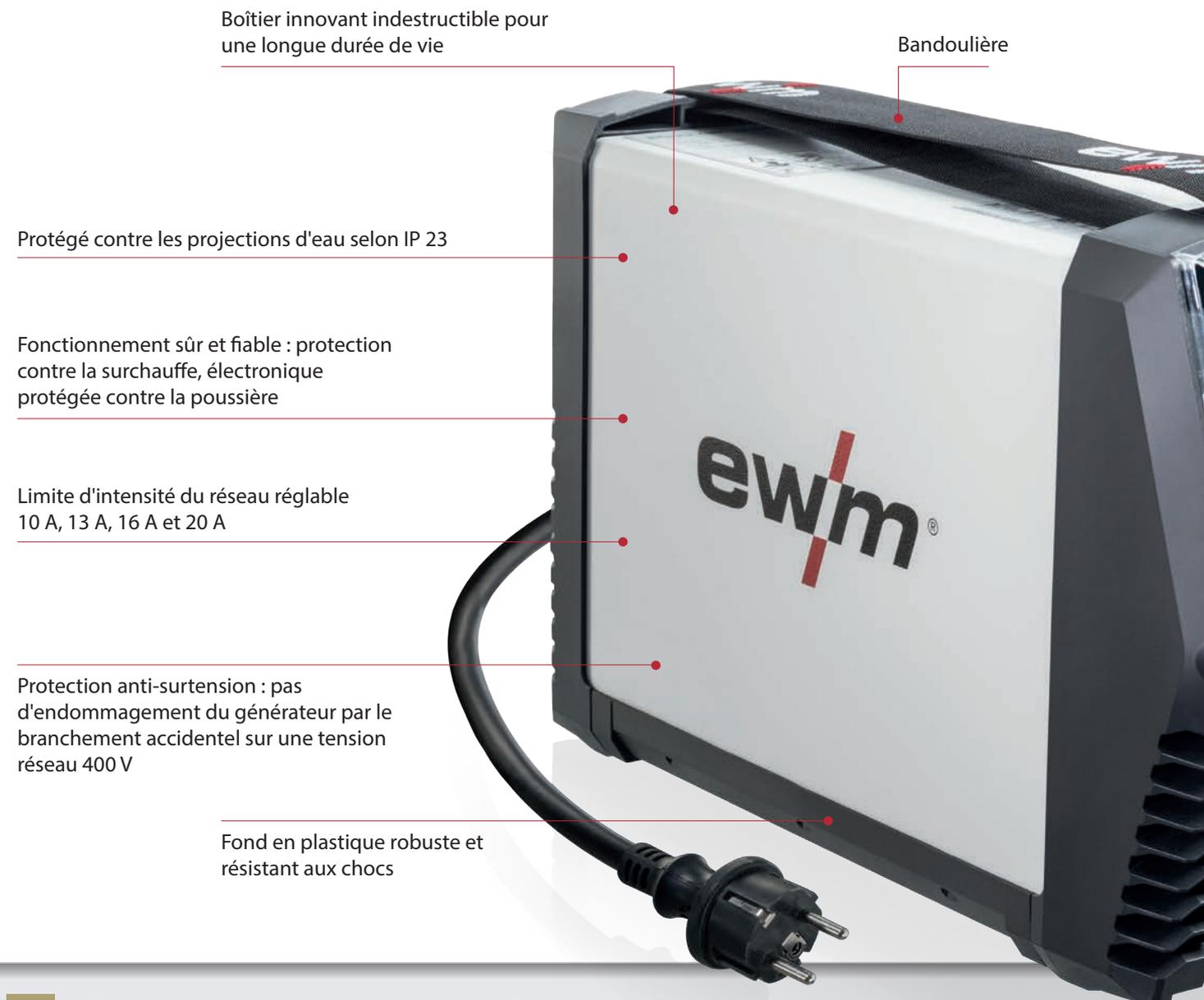
- / Consommation réduite grâce à un rendement élevé et au mode d'économie d'énergie automatique (fonction de veille enclenchable)
- / Réduit les coûts d'électricité et donc de production

La grande initiative d'ewm pour le développement durable

Blue Evolution®

Extrêmement robuste avec un boîtier ergonomique moderne

Manipulation intuitive



Boîtier innovant indestructible pour une longue durée de vie

Bandoulière

Protégé contre les projections d'eau selon IP 23

Fonctionnement sûr et fiable : protection contre la surchauffe, électronique protégée contre la poussière

Limite d'intensité du réseau réglable 10 A, 13 A, 16 A et 20 A

Protection anti-surtension : pas d'endommagement du générateur par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V

Fond en plastique robuste et résistant aux chocs



ÉLECTRODE ENROBÉE

- / Soudage de baguettes d'électrodes jusqu'à 4 mm de diamètre
- / Soudures descendantes sûres à 100 % même lors du soudage d'électrode cellulosiques
- / Courbes de caractéristiques de soudage optimales (Arcforce) pour les différents types d'électrodes : rutile (R), rutile-basique (RB), basique (B), rutile-cellulosique (RC), cellulosique (C)
- / Courant et temps Hotstart réglable pour un amorçage et un réamorçage fiables
- / Anti-collage – pas d'adhérence ni de recuit de l'électrode
- / Pulsations à l'électrode enrobée (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Soudage dans des positions difficiles pour des cordons de soudure particulièrement plats et larges avec un apport d'énergie réduit
 - Projections réduites, moins de retouches, cordon à surface lisse, bon refermement de jour
 - Soudage de soudures montantes sans « technique du sapin » avec saisie sûre du point de racine
 - Soudage de composants avec écartement des bords variables pour une saisie des flancs sûre

Éléments de commande protégés par le volet de protection transparent



Grandes douilles de charge (Ø 13 mm) – pour une compatibilité maximale

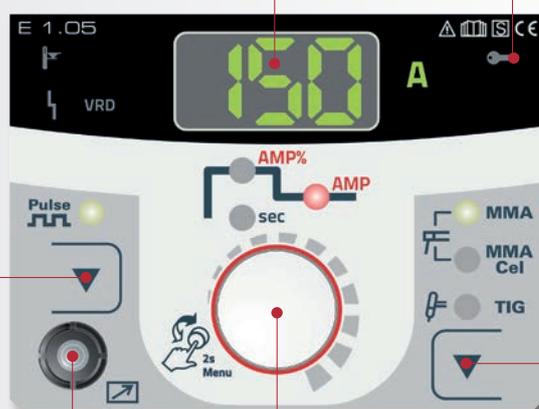
Manipulation simple et intuitive

Affichage numérique pour un réglage reproductible des paramètres de soudage

Sélection du procédé de soudage : électrode enrobée, électrode enrobée Cel et TIG

Sélection : pulsations pour électrode enrobée et TIG

Interrupteur à clé électronique



Raccord de la commande à distance

Manipulation à une main : grand bouton tournant avec fonction de molette cliquable – pour un réglage simple même avec des gants

TIG

- / Amorçage TIG au toucher sans inclusions de tungstène
- / Pulsations TIG (0,2 Hz – 2 kHz)
 - Soudage de soudures en angle avec vague de solidification très fine
 - Soudage simple de soudures montantes et dans les positions difficiles



Commande à distance manuelle RG 13 RS-453 – réglage très simple du courant de soudage même avec des gants



Pico 160 cel puls

Mode opératoire de soudage

Électrode enrobée	•
Pulsations à l'électrode enrobée	•
TIG	•
Amorçage au toucher	•
Pulsations TIG	•

Fonctions

Hotstart	•
Anti-collage	•
Pulsations	•
Limite d'intensité du réseau 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•

Paramètres de soudage réglables

Électrode enrobée

Courant de soudage	•
Courant et temps Hotstart	•
Arcforce	Rutile, rutile-basique, basique, rutile-cellulosique, cellulosique
Correction Arcforce (M)	•
Fréquence, courant et balance de pulsé	•

TIG

Courant de soudage	•
Fréquence, courant et balance de pulsé	•
Courant initial (M)	•
Temps de rampe de montée (M)	•

Écrans, affichages

Écran : paramètres de soudage avant, pendant et après le soudage	•
LED : dysfonctionnements, paramètres de soudage	•

Accessoires/Options

Porte-électrodes	•
Câble pince de masse	•
Torche de soudage TIG avec vanne rotative	•
Commande à distance manuelle RG 13 RS-453	•
Manette	•
Filtre à poussière	•

(M) Réglable via le menu

Caractéristiques techniques	Électrode enrobée	TIG
Plage de réglage courant	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Plage de réglage tension	20,2 V - 26,0 V	10,2 V - 16,4 V
Facteur de marche à température ambiante	40 °C	40 °C
30 %	150 A	160 A
60 %		120 A
100 %		110 A
Tension à vide		94 V
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (+15 % à -40 %)	
Fréquence	50/60 Hz	
Fusible de secteur (fusible à action retardée)	16 A	
Puissance raccordée max.	7,3 kVA	4,9 kVA
Puissance de générateur recommandée	9,9 kVA	
Émission de bruits	< 70 dB (A)	
cosφ / rendement	0,99/83,0 %	
Classe d'isolation/Protection	H/IP 23	
Classe CEM	A	
Température ambiante	-25 °C à +40 °C	
Refroidissement du générateur/ refroidissement de la torche	Ventilateur (AF) / gaz	
Marquage de sécurité		
Normes harmonisées utilisées	CEI 60974-1, -10	
Dimensions L / l / H	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 po	
Poids	4,7 kg 10,4 lb	



Vous trouverez des informations complètes sur les appareils et des accessoires adaptés à l'adresse www.ewm-sales.com

**Demandez dès maintenant des documents d'information
ou prenez contact avec nous, nous serons heureux de vous conseiller !**

Télécharger le fichier PDF
www.ewm-group.com/sl/prospekte

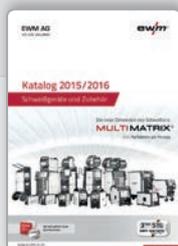
Tél. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt



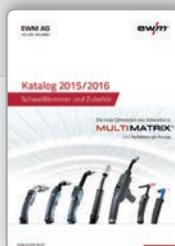
Brochure
maXsolution – Conseil en
innovation et technologie



Brochure
Gamme de produits,
prestations de service



Catalogue 2015/2016
Générateurs de soudage
et accessoires



Catalogue 2015/2016
Torches de soudage et
accessoires



Catalogue 2016/2017
Accessoires relatifs au
soudage



Manuel
Métaux d'apport



Brochures mécanisation
Produits et services
Composants et accessoires



Manuel
Lexique du soudage ewm

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D-56271 Mündersbach
Tél. : +49 2680 181-0 · Fax : -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Vente/Conseil/S.A.V.