

2 608 654 402 – Lame de scie sabre S 123 XF

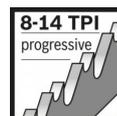
Référence article	2 608 654 402
EAN	3165140169561



Données Techniques

Description

Spécification	Progressor for Metal
Texte produit, accessoires gris	S 123 XF BIM, denture progressive, avoyée, fraisée Tôles minces à épaisses (1 - 8 mm), profilés minces à épais (Ø <100 mm)
Type d'emballage	Papier / carton / carton ondulé - emballage, poche, avec trou « Euro »
NPPE	5 Unit.
UC : unité de commande 1	5 Unit.



Domaines d'utilisation

Tôles, épaisses [mm]	1-8
Profilés, tubes : fermés [mm]	<100
Profilés, tubes : ouverts [mm]	<100
Profilés, tubes : massifs [mm]	<100

Détails

Configuration de la denture	avoyé, fraisé
Espacement des dents [mm]	1,4-3,4
Pas de la denture [TPI]	8-18
Longueur totale [mm]	150
Longueur totale [pouces]	6
Largeur [mm]	19
Épaisseur [mm]	0.9
Matériau de la lame	BI-METAL
Abréviation du matériau de la lame	BIM
Matériau du corps de l'accessoire	HCS
Épaisseur min. recommandée du matériau [mm]	1
Épaisseur max. recommandée du matériau [mm]	8
Capacité de coupe max. [mm]	100
Domaines d'utilisation	Tôles minces à épaisses (1-8 mm), profilés minces à épais (Ø <100 mm)
Modèle	S 123 XF

Pour

Matériaux appropriés (détail)	Tôles Epoxy (résine époxy) Plastiques renforcés fibres de verre (PRFV)
-------------------------------	---