

OK 53.16 Spezial



OK 53.16 est une électrode double enrobage, combinant la soudabilité d'une électrode rutile aux caractéristiques mécaniques d'une électrode basique. La OK 53.16 permet le soudage, aussi bien en AC qu'en DC. Courant de soudage AC, DC+ - OCV 50 V

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7016 EN ISO 2560-A : E 38 2B 32 H10
Agréments	ABS : 3Y BV : 3Y H10 CE : EN 13479 DB : 10.039.29 DNV : 3 YH10 LR : 3Y UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02762

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+-
Hydrogène diffusible	< 10.0 ml/100g
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Basic covering
Min AC OCV	50 V

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	530 MPa (77 ksi)	28 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	90 J (67 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.07	1.0	0.6

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350 mm (0.098 x 13.8 in.)	50-90 A	27 V	58 %	59 sec	0.73 kg/h (1.6 lbs/h)
3.2 x 350 mm (1/8 x 13.8 in.)	90-150 A	31 V	54 %	56 sec	1.2 kg/h (2.6 lbs/h)
3.2 x 450 mm (1/8 x 17.7 in.)	90-150 A	30 V	57 %	72 sec	1.27 kg/h (2.8 lbs/h)
4.0 x 450 mm (5/32 x 17.7 in.)	120-190 A	28 V	59 %	90 sec	1.65 kg/h (3.6 lbs/h)
5.0 x 450 mm (0.197 x 17.7 in.)	160-230 A	28 V	61 %	109 sec	2.14 kg/h (4.7 lbs/h)