

## OK Tigrod 12.60

OK Tigrod 12.60 est une baguette cuivrée pour le soudage TIG des aciers non alliés, de même que les aciers grains fins.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 636-A : W 38 4 2Si EN ISO 636-A : W 2Si SFA/AWS A5.18 : ER70S-3
Agréments	ABS : 3Y ABS : ER 70S-3 BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11141

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Carbon-manganese steel
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>Ar (I1) AWS</b>			
Brut de soudage	450 MPa ( 65 ksi )	540 MPa ( 78 ksi )	33 %
<b>Ar (I1) EN</b>			
Brut de soudage	420 MPa ( 61 ksi )	515 MPa ( 75 ksi )	29 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>Ar (I1) AWS</b>		
Brut de soudage	-20 °C ( -4 °F )	250 J ( 185 ft-lb )
Brut de soudage	-50 °C ( -58 °F )	150 J ( 111 ft-lb )
<b>Ar (I1) EN</b>		
Brut de soudage	-20 °C ( -4 °F )	260 J ( 192 ft-lb )
Brut de soudage	-40 °C ( -40 °F )	160 J ( 118 ft-lb )
Brut de soudage	-50 °C ( -58 °F )	150 J ( 111 ft-lb )

Analyse du métal déposé				
C	Mn	Si	S	P
<b>Ar</b>				
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013

Composition du fil		
C	Mn	Si
0.10	1.11	0.72