

# Tarauts machine HSS-E

mm

## Prototex® X-pert M



$\leq 3 \times D_N$     
  $B=3,5-5$     
 36HRC  
 1200  
 -700  
 N/mm<sup>2</sup>

- Pour matériaux à copeaux longs

**M**  
 DIN 13

**6HX**

	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●	●●					
TIN	●	●●					
VAP	●	●●					

DIN 371			Désignation TICN	Désignation TIN	Désignation VAP	D <sub>N</sub>	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N
<p>Parallel shank</p>			M20213-M1	M 1	40	5	5	2,5	2,1	5	2		
			M20213-M1.2	M 1.2	40	5	5	2,5	2,1	5	2		
			M20213-M1.4	M 1.4	40	7	6,5	2,5	2,1	5	2		
			M20213-M1.6	M 1.6	40	7	7	2,5	2,1	5	2		
			M20213-M1.7	M 1.7	40	7	7	2,5	2,1	5	2		
			M20213-M1.8	M 1.8	40	7	7	2,5	2,1	5	2		
	M2021306-M2	M2021305-M2	M20213-M2	M 2	45	6	9	2,8	2,1	5	2		
			M20213-M2.2	M 2.2	45	7	12	2,8	2,1	5	2		
			M20213-M2.3	M 2.3	45	7	12	2,8	2,1	5	2		
	M2021306-M2.5	M2021305-M2.5	M20213-M2.5	M 2.5	50	8	12,5	2,8	2,1	5	2		
		M20213-M2.6	M 2.6	50	8	12,5	2,8	2,1	5	2			
M2021306-M3	M2021305-M3	M20213-M3	M 3	56	9	18	3,5	2,7	6	2			
M2021306-M3.5	M2021305-M3.5	M20213-M3.5	M 3.5	56	11	20	4	3	6	2			
M2021306-M4	M2021305-M4	M20213-M4	M 4	63	12	21	4,5	3,4	6	3			
		M20213-M4.5	M 4.5	70	13	25	6	4,9	8	3			
M2021306-M5	M2021305-M5	M20213-M5	M 5	70	13	25	6	4,9	8	3			
M2021306-M6	M2021305-M6	M20213-M6	M 6	80	15	30	6	4,9	8	3			
		M20213-M7	M 7	80	15	30	7	5,5	8	3			
M2021306-M8	M2021305-M8	M20213-M8	M 8	90	18	35	8	6,2	9	3			
M2021306-M10	M2021305-M10	M20213-M10	M 10	100	20	39	10	8	11	3			

≤ M 1,4 : 5HX

≤ M 1,8 : sans dégagement après la partie fileté

Cote l<sub>g</sub> selon la norme DIN 10

DIN 376			Désignation TICN	Désignation TIN	Désignation VAP	D <sub>N</sub>	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N
<p>Parallel shank</p>			M2026306-M5		M20263-M5	M 5	70	13	49	3,5	2,7	6	3
			M2026306-M6		M20263-M6	M 6	80	15	59	4,5	3,4	6	3
			M2026306-M8		M20263-M8	M 8	90	18	67	6	4,9	8	3
			M2026306-M10		M20263-M10	M 10	100	20	77	7	5,5	8	3
		M2026305-M12	M20263-M12	M 12	110	23	83	9	7	10	4		
		M2026305-M14	M20263-M14	M 14	110	25	81	11	9	12	4		
	M2026306-M16	M2026305-M16	M20263-M16	M 16	110	25	68	12	9	12	4		
			M20263-M18	M 18	125	30	81	14	11	14	4		
	M2026306-M20	M2026305-M20	M20263-M20	M 20	140	30	95	16	12	15	4		
			M20263-M22	M 22	140	30	93	18	14,5	17	4		
	M2026306-M24		M20263-M24	M 24	160	36	113	18	14,5	17	4		
			M20263-M27	M 27	160	36	97	20	16	19	4		
			M20263-M30	M 30	180	42	115	22	18	21	4		
			M20263-M33	M 33	180	42	113	25	20	23	5		
			M20263-M36	M 36	200	48	131	28	22	25	5		

Cote l<sub>g</sub> selon la norme DIN 10

**WALTER SELECT**

●● Application principale    ● Autre application

L'outil optimal pour des conditions d'usage → bonnes = 😊 → moyennes = 😐 → défavorables = ☹️