

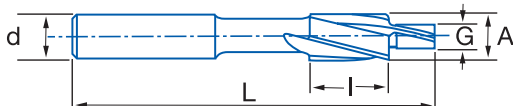
Ref. **2530**

## AVELLANADOR MANGO CILÍNDRICO ALLEN

Allen Straight Shank Counterbor  
Fraise à Chambrer Allen



HSS	DIN 373	ISO 4806		1 Z	Tol. A z9	Tol. G e8
Tol. d h9						



Material		Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas			
Grupo	Sub.	HSS	M - 6	M - 8	M - 10	M - 16
1	1.1	15-20	0,060	0,080	0,100	0,120
1	1.2	10-15	0,040	0,050	0,060	0,080
2	2.2	4-8	0,030	0,040	0,050	0,060
3	3.1	10-20	0,080	0,100	0,120	0,150
4		8-12	0,030	0,040	0,050	0,060
5	5.1	20-30	0,060	0,080	0,100	0,120
	5.2	20-30	0,090	0,110	0,130	0,160
6	6.3	8-12	0,090	0,110	0,130	0,160

Vc= m/min.

$$\text{r.p.m.} = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

### PREPARACIÓN ASIENTOS CILÍNDRICOS ALLEN

Allen Straight Shank Hole Preparation

Préparation trous cylindrique ALLEN

DIN-912, DIN-6912, DIN-84, DIN-7984

M	A mm	G mm	d mm	L mm	I mm	Z	N° Art. HSS	€
M3	6,50	3,40	5,00	71	14	3	42029	19,34
M4	8,00	4,50	5,00	71	14	3	42032	19,34
M5	10,00	5,50	8,00	80	18	3	42035	19,34
M6	11,00	6,60	8,00	80	18	3	42038	21,80
M8	15,00	9,00	12,50	100	22	3	42041	26,99
M10	18,00	11,00	12,50	100	22	3	42044	32,12
M12	20,00	13,50	12,50	100	22	3	42047	38,02
M14	24,00	15,50	16,00	100	22	4	42050	56,84
M16	26,00	17,50	16,00	100	22	4	42053	62,83



Cont.	N° Art. HSS	€
M3-M4-M5-M6-M8-M10	40512	140,78